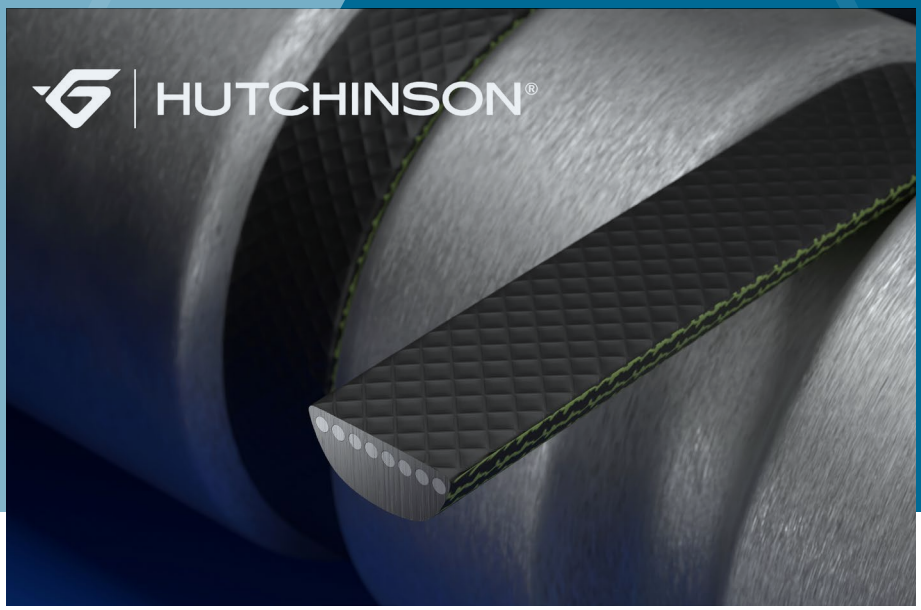


Hilger u. Kern
Industrietechnik

NEU

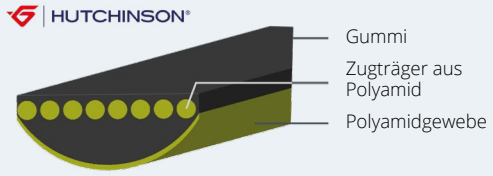
CONVEYDYN® von HUTCHINSON®

Leistungssteigerung für Rollenförderanlagen mit Sickentragrollen

Der HUTCHINSON CONVEYDYN® ist ein neuer elastischer Antriebsriemen für angetriebene Rollenbahnen mit Sickentragrollen. Der CONVEYDYN® ersetzt die herkömmlichen Rundriemen, ohne dass Änderungen an der Rollenbahn erforderlich sind. Geeignet ist der Riemen für gerade Förderstrecken und für Kurvenförderer.

Innovativer Aufbau

- Durchdachte Formgebung zur Optimierung der Kontaktfläche in der Sicke
- Polyamid-Zugträger für eine geringe Längendehnung mit konstant hoher Kraftübertragung
- Endlos hergestellter Riemen für eine hohe Lebensdauer
- Breites Temperaturspektrum, geeignet für den Einsatz von -40 °C bis +80 °C

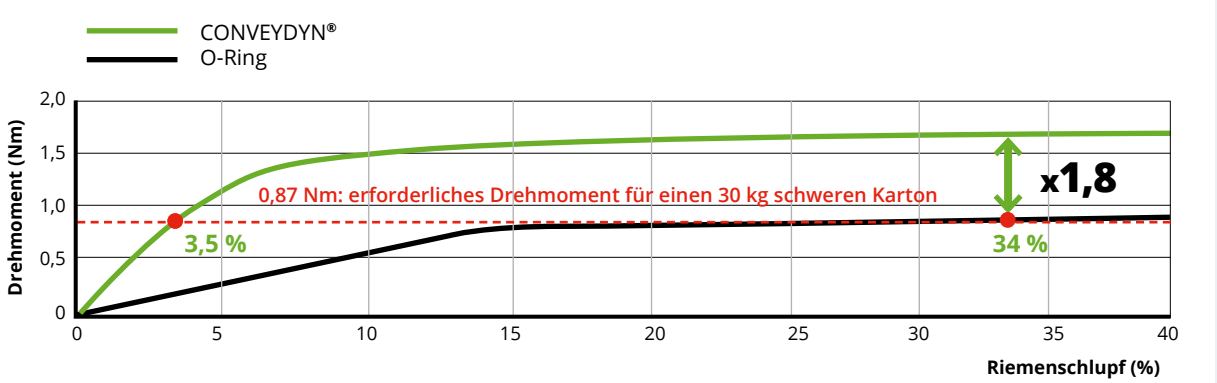


In die Oberfläche eingearbeitetes Polyamid-Strickgewebe für eine optimale reibschlüssige Kraftübertragung bei gleichzeitiger Verschleißbeständigkeit

Vorteile des CONVEYDYN® im Vergleich zu Rundriemen

- ✓ Direkter Ersatz für Rundriemen ohne Umbau der Förderanlage
- ✓ Bis zu 2-fach höhere Drehmomentübertragung
- ✓ Dreimal so lange Lebensdauer in geraden Rollenförderanlagen
- ✓ Eine um 50 % höhere Lebensdauer bei Kurvenförderanlagen
- ✓ Deutliche Geräuschreduzierung
- ✓ Kostenreduzierung durch längere Wartungsintervalle
- ✓ Gesteigerte Energieeffizienz der Anlage, durch geringeren Stromverbrauch in Folge des geringeren Schlupfes

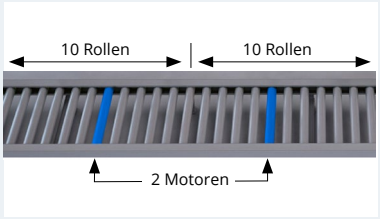
Erwiesene Leistungsvorteile des CONVEYDYN® im direkten Vergleich zu Rundriemen in einer ISO Test-Konfiguration



- CONVEYDYN® hat eine **1,8-fach** höhere Drehmoment-übertragungskapazität
- Deutlich geringerer Geschwindigkeits-verlust und Schlupf
- Optimaler Reibschluss

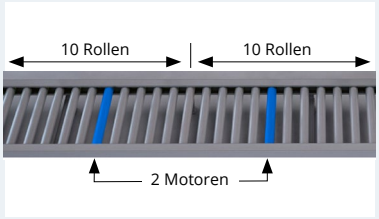
Rollenförderer-Konzepte im direkten Vergleich

Anlage mit herkömmlichen Rundriemen



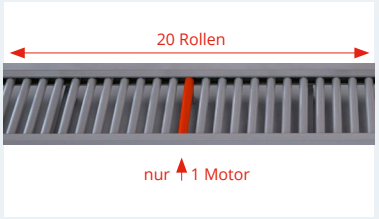
Rundriemen treiben mit 2 Motoren im Maximum 20 Tragrollen an

CONVEYDYN® als Austauschlösung



- Ohne Umbau der Anlage werden die Wartungskosten bei Verwendung von CONVEYDYN® gesenkt
- Wesentlich längere Lebensdauer der Riemen
- Erhöhung der Fördergeschwindigkeit ist zusätzlich möglich

CONVEYDYN® bei einer Neukonzeptionierung der Förderanlage



- CONVEYDYN® Riemen können mit einem Motor **doppelt so viele** Tragrollen antreiben wie Anlagenkonzeptionen mit Rundriemen

Wir freuen uns auf Ihre Anfage
T. +49 621 3705-570 / sales@hilger-kern.de
www.hilger-kern.de

Hilger u. Kern
Industrietechnik

Lösungen von Hutchinson für jeden Leistungsbereich

Riemenvarianten für Rollenförderanlagen

	Riemenantriebs-Einheit	Kurven-Förderer	Anz. der Rollen	Paletten-Förderer	Leistungs-anpassung
O-RING	Sicke	+ +	Bis zu 10	k. A.	k. A.
CONVEYDYN®	Sicke	+ + +	Bis zu 20	k. A.	k. A.
CONVEYXONIC®	PolyV Rippenprofil	+ +	Bis zu 50	✓	✓

- CONVEYDYN® ist geeignet für Förderanlagen mit bis zu 20 Rollen pro Motor
- Die Fördergeschwindigkeit des CONVEYDYN® kann bis zu 3 m/s betragen
- Kurvenförderer können bis zu einem Winkel bis 5° und einem Mindestradius von 800 mm (an der Riemenposition) mit CONVEYDYN® ausgerüstet werden
- Das Fördergut sollte nicht in Kontakt mit den CONVEYDYN® Riemen kommen
- Für Rollenförderanlagen mit mehr als 20 angetriebenen Rollen, sowie hohem Anlaufdrehmoment beziehungsweise entsprechender Staugeschwindigkeit kleiner bis sehr große Last (bis zu 2 Tonnen) empfehlen wir den bewährten CONVEYXONIC® Riemen von Hutchinson

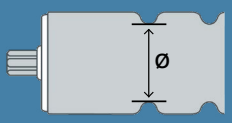
⚠ Als Sicherheitsmaßnahme ist während des Betriebs in Bereichen mit Zugang von Personal zu Förderanlagen ein Fingerschutz zu berücksichtigen.

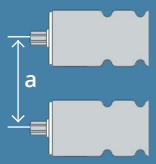
Auswahlhilfe für den CONVEYDYN®

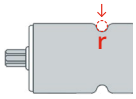
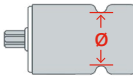
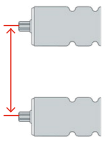
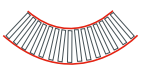
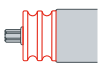
Ein praktischer Leitfaden zur Auswahl des passenden CONVEYDYN®-Riemens für Ihren Förderer

Für gerillte Riemenscheiben

Einfach die Riemenscheiben-Durchmesser (Ø) und den Abstand zwischen den Rollen (a) auswählen!





Sicken-radius (r)	Ø Sicken-durchmesser	Last	Achs-abstand	Förder-strecken	Lasttyp	Sicken-material	Temperatur-bereich
5 mm 	Von 36,5 mm bis 39 mm 	Bis zu 30 kg (>15 kg*)	Von 57 mm bis 84 mm 	Gerade Kurven 	Plastik Karton	Geprägtes Metall Kunststoff Riemenscheiben 	-40 bis +80 °C

Die Einsatzbedingungen (z.B. Anzahl der Stopps/Starts und Motorbeschleunigung) können die Lebensdauer des Produkts beeinflussen.
* Für spezielle Konfigurationen und Anforderungen beraten wir Sie gerne.

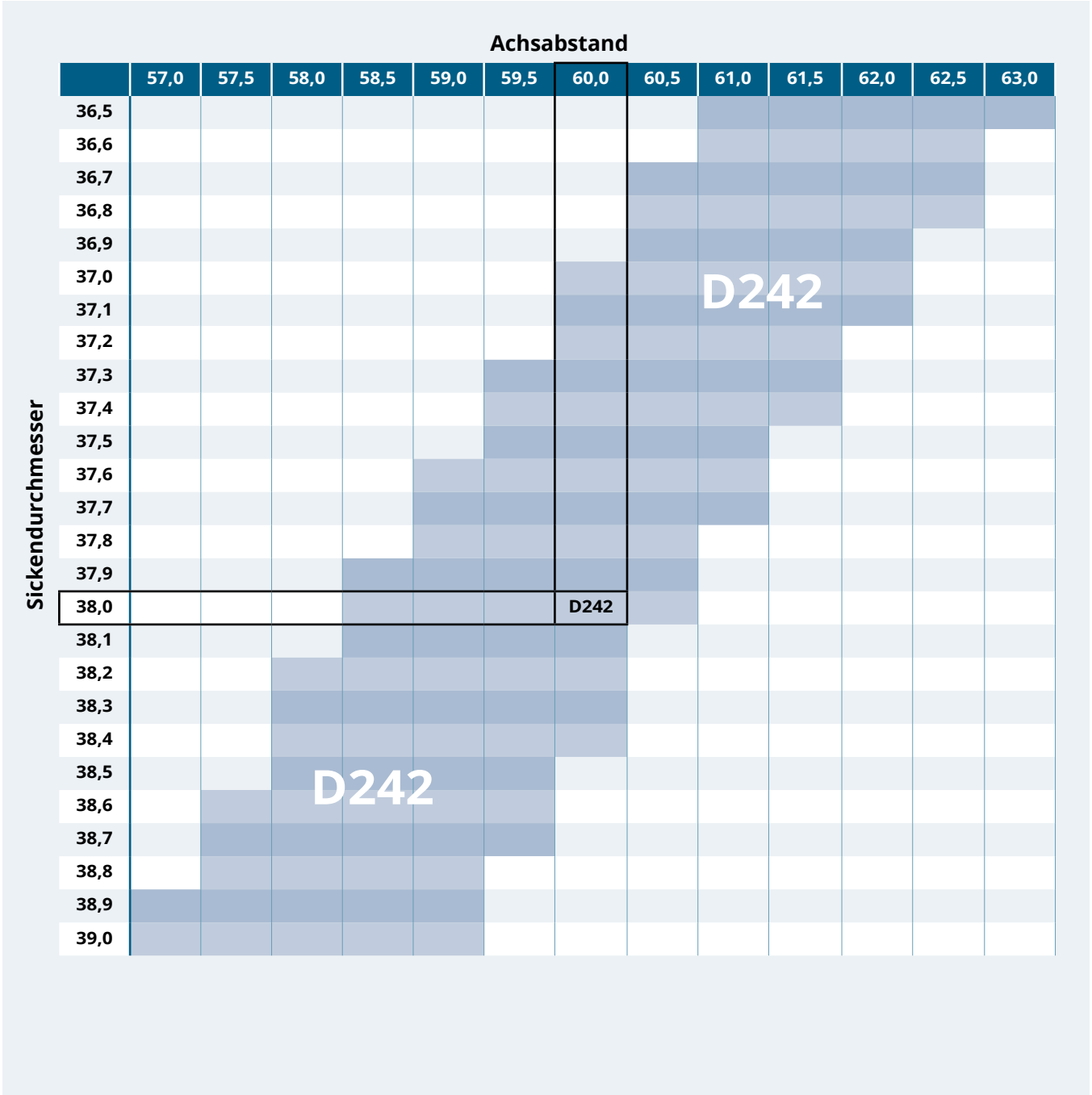
Wir freuen uns auf Ihre Anfage
T. +49 621 3705-570 / sales@hilger-kern.de
www.hilger-kern.de

Hilger u. Kern
Industrietechnik

Auswahlhilfe für den CONVEYDYN®

Beispiel 1.

Achsabstand zwischen den Rollen 60 mm + Sickendurchmesser der Rolle Ø 38 mm = **D242**



Wir freuen uns auf Ihre Anfage

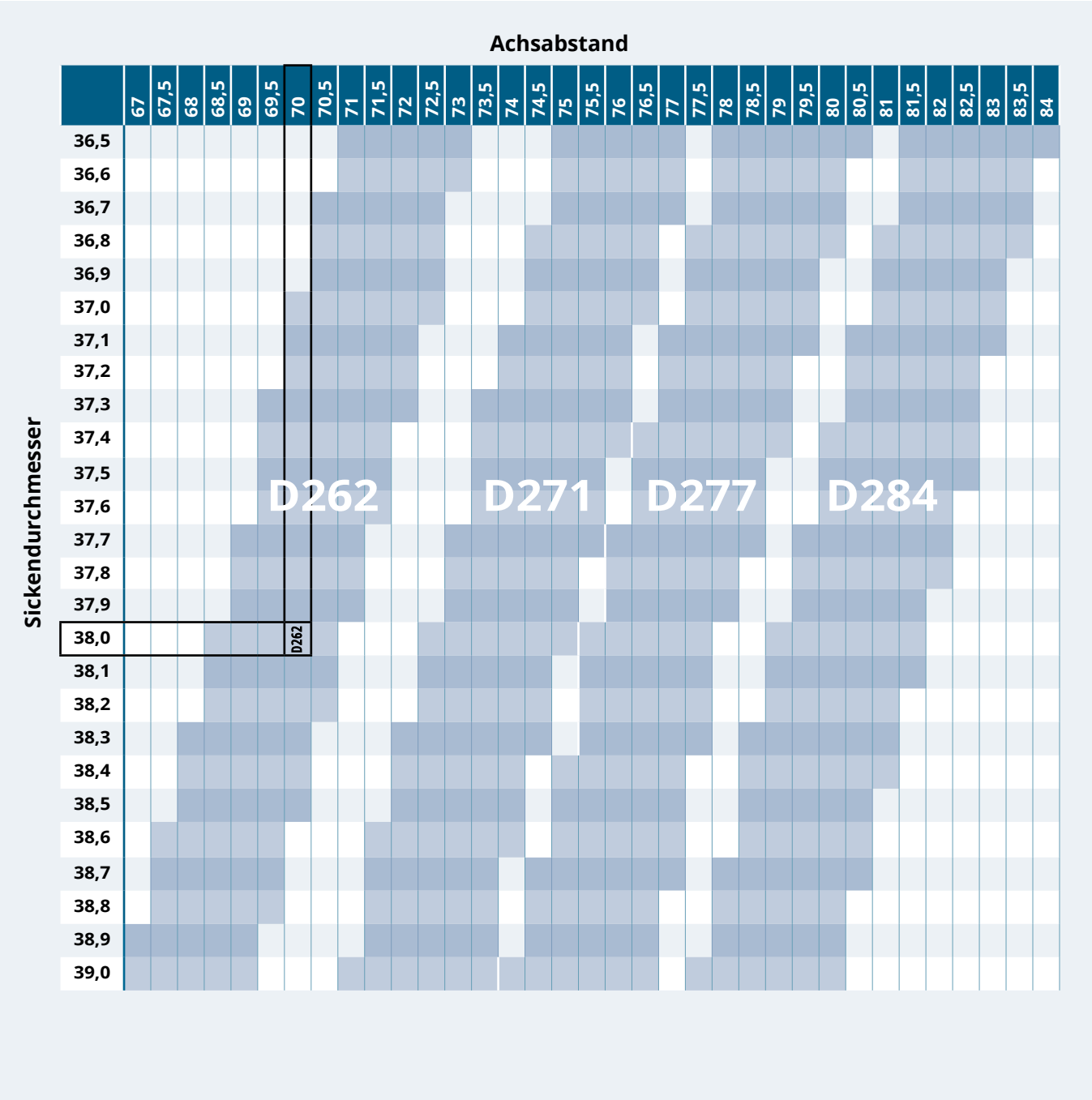
T. +49 621 3705-570 / sales@hilger-kern.de
www.hilger-kern.de

Hilger u. Kern
Industrietechnik

Auswahlhilfe für den CONVEYDYN®

Beispiel 2.

Abstand zwischen den Rollen 70 mm + Sickendurchmesser der Rolle Ø 38 mm = **D262**



Wir freuen uns auf Ihre Anfage

T. +49 621 3705-570 / sales@hilger-kern.de
www.hilger-kern.de

Hilger u. Kern
Industrietechnik