



Hilger u. Kern
Industrietechnik



NEU

CONVEYXONIC®+ von HUTCHINSON®

Mit neuer EPDM-Gummimischung für mehr Leistung und geringere Wartungs- und Betriebskosten

Der CONVEYXONIC®+ von HUTCHINSON® ist die Weiterentwicklung des bewährten CONVEYXONIC® Riemens für Rollenförderanlagen.

Durch eine neue EPDM-Gummimischung und ein Strickgewebe auf den Rippen werden erhebliche Vorteile realisiert:

- Höhere Verschleißbeständigkeit und Widerstandsfähigkeit, dadurch langlebiger
- Für den Einsatz in einem breiteren Temperaturbereich geeignet:
kältebeständig bis -40 °C und temperaturbeständig bis +120 °C
- Minimierte Umweltbelastung durch Verwendung von 19 % biobasierter und recycelter Rohmaterialien
- Verwendete Rohmaterialien sind halogenfrei, antistatisch und entsprechen den REACH- und RoHS-Richtlinien

Merkliche Steigerung der Performance:

- | | | |
|--|--|--|
|  Nahezu doppelte Lebensdauer sowohl auf geraden Strecken als auch in Kurven, die Wartungs- und Instandhaltungskosten werden gesenkt |  Geringere Geräuscentwicklung durch die verbesserte Oberflächenstruktur der Rippen, welche die Vibrationen und Schläge dämpft |  Erhöhte Drehmomentbeständigkeit über die gesamte Nutzungsdauer durch die EPDM-Gummimischung und das Strickgewebe auf den Rippen |
|--|--|--|

Ab sofort ist der neue CONVEYXONIC®+ in allen bekannten Größen bis PJ486 erhältlich. Der Riemen ist direkt kompatibel zum CONVEYXONIC® und kann ohne Anlagenmodifikation eingesetzt werden.